

Abgasventilator/Rauchsauger

RHG

Der Abgasventilator/Rauchsauger RHG von Exodraft ist ein speziell konstruierter Abgasventilator mit horizontalem Auswurf für Gaskamine.

Oben auf dem Schornstein montiert erzeugt er einen Unterdruck im Rauchgasrohr und im Schornstein.

Zusätzlich verfügt der RHG über eine eingebaute Differenzdrucküberwachung. Diese überwacht den Betriebszustand ab dem Start der Anlage.

Bei einer evtl. auftretenden Störung und Gefahr im Verzug kann darüber, in Verbindung mit einer entsprechenden Abgasautomatik, die Feuerstelle abgeschaltet werden.

Des Weiteren können hier verschiedene Sicherheitseinrichtungen wie z.B. Gasmagnetventil oder externe Alarmmeldungen angeschlossen werden.

Der RHG von Exodraft ist für Temperaturen bis 250 °C im Dauerbetrieb konstruiert und aus Aluminiumguss hergestellt. Sein Zentrifugalrad ist aus feuerverzinktem Stahl hergestellt. Sämtliche Schrauben und Bolzen sind aus rostfreiem Stahl.

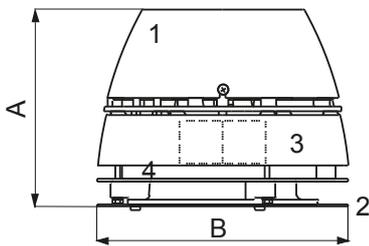
Der Motor ist ein temperaturbeständiger, eingekapselter Asynchronmotor mit geschlossenen und wartungsfreien Kugellagern und sitzt außerhalb des Luftvolumenstromes.

Ein spezieller Kühlfügel sowie Kühlluftschlitze sorgen für eine konstante Kühlung des Motors. Das Kabel ist hitzebeständig, zugentlastet und außen mit einem Panzerschlauch geschützt.

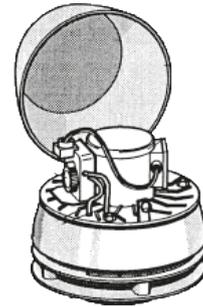
Diese Maßnahmen verleihen dem Rauchsauger eine hohe Betriebssicherheit und eine lange Lebensdauer.



Technische Daten



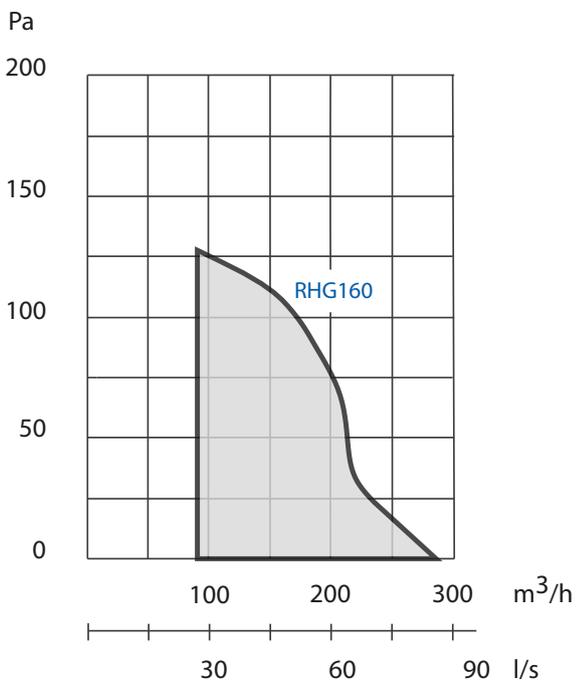
1. Motorgehäuse
2. Bodenplatte
3. Motor
4. Kühlplatte



Typ	Motordaten				Gewicht kg	Abmessungen	
	U/min	V	Amp	kW*		A mm	B ø/mm
RHG160-4-1	1400	1x230	0,4	0,09	10	238	290

*Leistungsaufnahme bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C
 Der Abgasventilator ist in 1x230V-Version stufenlos regelbar.
 Schutzklasse IP 54
 Isolierklasse F

Leistungsdiagramm



Typ	Durchmesser
RHG160	ø 160 mm
bei 1400 U/min	